片 山 直 登

1. はじめに

ネットワーク設計問題 (Magnanti and Wong 1984, Wong 1984, Minoux 1989, Crainic et al. 2021) は、ネットワーク全体の費用を最小化するようにノードまたはアークを選択してネットワークを形成し、ネットワーク上のフローを求める問題である.

ネットワーク設計問題の中で、多品種の需要を考慮しアークが固定費用と処理容量 をもつ問題は、容量制約をもつネットワーク設計問題(*CND*)または固定費付きの多 品種フローネットワーク設計問題とよばれ、*NP*困難な問題(Magnanti et al. 1986) であることが知られている. *CND*に対して、Wong (1984, 1985), Minoux (1989), Balakrishnan et al. (1997), Gendron et al. (1997), Crainic (2003), Ghamlouche et al. (2003), Costa (2005), Crainic et al. (2006), Hewitt et al. (2010), Yaghini and Rahbar (2012) など、今日までに多くの研究が行われてきた。

近年の研究として, Kazemzadeh et al. (2022) はノードに基づく定式化に対するラグ ランジュ緩和を用いた近似解法を提案した.また, Rocca et al. (2024) は教師あり学習 によって訓練されたモデルを活用した近似解法を開発した. Shibasaki et al. (2024) は ボリュームベースの分枝カット法とラグランジュ・ポンプ法を組み合わせた近似解法を 提案した.

CND に対して、フロー費用、アーク費用やアーク容量を順次変更して近似解を求め るスケーリング法が開発されている. Crainic et al. (2004) は、アーク変数をフロー変 数に変換した多品種フロー問題を用いるスロープスケーリング法を適用した. スロープ スケーリング法は、多品種フロー問題のフロー解を用いてフロー費用をスケーリングし た問題を反復的に解き、近似解を求める解法である. Gendron et al. (2018) は、スロー

プスケーリング法によりアーク変数が取り得る領域を限定し、この限定された問題を最 適化ソルバーを用いて解くマスヒューリスティクスを提案した. Yaghini et al. (2024) は、線形緩和問題のフロー解を利用してアーク費用を修正した問題を反復的に解くこと によりアーク変数の領域を限定し、この限定された問題を最適化ソルバーを用いて解く 2 段階 LP ヒューリスティック法を提案した. これらの解法では、パスフローによる定 式化ではなく、アークフローによる定式化を用いている.

一方, Katayama et al. (2009) はアーク容量をスケーリングすることにより, アーク 変数の収束解を求めるアーク容量スケーリング法を開発した. Katayama (2015) はアー ク容量スケーリング法によりアーク変数が取り得る領域を限定し, この限定された問題 を局所分枝法により解くマスヒューリスティクスを提案し, Katayama (2020) は限定 された問題を MIP 近傍探索法により解くマスヒューリスティクスを提案した. これら の解法では, 強い強制制約式を含むパスフローによる定式化の線形緩和問題を列生成法 を用いて解いている.

本論文では、固定費用であるアーク費用に対する新たなスケーリング法を示し、MIP 近傍探索法と組み合わせた高精度なマスヒューリスティクスを提案する.また、中規模 のベンチマーク問題を用いて数値実験を行い、従来の解法と比較する.

2. 問題の定式化

ノード集合 N, 向きをもつアーク集合 A, ネットワーク上を流れる品種集合 K, ノード i, j間にアーク(i, j)を設置したときに発生する固定費用であるアーク費用 f_{ij} , アーク(i, j)上を流れる品種 k の単位あたりのフロー費用 c_{ij}^{k} , アーク(i, j)で処理できる フロー量の上限であるアーク容量 C_{ij} , 品種 k の始点 O^{k} と終点 D^{k} 間を流れる品種 k の 需要 d^{k} が与えられる.

アーク(*i*, *j*)上を流れる品種 kのフロー量を表す連続変数であるアークフロー変数を x_{ij}^{k} , アーク(*i*, *j*)を設置するとき1, そうでないとき0である0-1離散変数であるアー ク変数を y_{ij} とする.また,目的関数値を Φ とする.

このとき, CND のアークフローにより定式化された問題 CNDA は次のように表すことができる.

CNDA

$$minimize \quad \Phi = \sum_{(i,j)\in A} \sum_{k\in K} c_{ij}^k x_{ij}^k + \sum_{(i,j)\in A} f_{ij} y_{ij} \tag{1}$$

$$subject \ to \quad \sum_{i \in N_n^+} x_{in}^k - \sum_{j \in N_n^-} x_{nj}^k = \begin{cases} -d^k & if \ n = O^k \\ d^k & if \ n = D^k \\ 0 & otherwise \end{cases} \quad \forall n \in N, \ k \in K,$$

(2)

$$\sum_{k \in K} x_{ij}^k \le C_{ij} y_{ij} \quad \forall (i,j) \in A,$$
(3)

$$x_{ij}^k \le d^k y_{ij} \quad \forall k \in K, (i,j) \in A, \tag{4}$$

$$x_{ij}^k \ge 0 \quad \forall k \in K, (i,j) \in A, \tag{5}$$

$$y_{ij} \in \{0,1\} \quad \forall (i,j) \in A.$$
(6)

(1)式は目的関数であり、アークのフロー費用とアーク費用の総和を最小化する.

(2)式はアークフロー保存式であり、ノードに流入するフローと流出するフローの差 が、品種kの始点であれば $-d^k$ 、終点であれば d^k 、その他のノードであれば0である ことを表す.(3)式は、アーク容量制約式であり、アーク(*i*, *j*)が設置されるときにアー ク上を流れるフロー量の合計はアーク容量以下であり、設置されないときに0であるこ とを表す.(4)式は、アーク上の品種とその需要に関する強制制約式であり、アーク(*i*, *j*) が設置されるときに品種kのフローが品種kの需要量まで流れることができ、設置され ないときには流れることができないことを表す.(5)式はアークフロー変数の非負条件, (6)式はアーク変数の0-1条件である.

ここで,アーク集合が*A*であるときの*CNDA*を*CNDA*(*A*),アーク集合が*A*でか つアーク費用が*f*であるときの*CNDA*を*CNDA*(*A*, *f*)とし,これらの線形緩和問題を *CNDAL*(*A*)および*CNDAL*(*A*, *f*)とする.また,(4)式を含まないで定式化された問題 を*CNDAW*,アーク集合が*A*であるときの*CNDAW*を*CNDAW*(*A*)とし,*CNDAW* の線形緩和問題を*CNDAWL*とする.

一方,品種 kの取りうるパス集合 P^{k} が与えられる.品種 kがパスp上を流れる量を 表す連続変数であるパスフロー変数を z_{p}^{k} とし,パスpにアーク(i, j)が含まれるとき1, そうでないとき0を表す定数を δ_{ii}^{p} とする.

*CND*のパスフローにより定式化された問題 *CNDP* は次のように表すことができる. *CNDP*

$$minimize \quad \sum_{(i,j)\in A} \sum_{k\in K} c_{ij}^k \sum_{p\in P^k} \delta_{ij}^p z_p^k + \sum_{(i,j)\in A} f_{ij} y_{ij} \tag{7}$$

subject to
$$\sum_{p \in P^k} z_p^k = d^k \quad \forall k \in K,$$
 (8)

$$\sum_{k \in K} \sum_{p \in P^k} \delta_{ij}^p z_p^k \le C_{ij} y_{ij} \quad \forall (i,j) \in A,$$
(9)

$$\sum_{p \in P^k} \delta^p_{ij} z^k_p \le d^k y_{ij} \quad \forall k \in K, (i,j) \in A,$$
(10)

$$z_p^k \ge 0 \quad \forall p \in P^k, k \in K, \tag{11}$$

$$y_{ij} \in \{0,1\} \quad \forall (i,j) \in A.$$

$$(12)$$

(7)式は目的関数であり、パスフロー費用とアーク費用の総和を最小化する.(8)式は, 品種 kのパスフロー量の合計が需要量になることを表すパスフロー保存式である.(9) 式はアーク容量制約式であり、(10)式は強制制約式である.(11)式はパスフロー変数の 非負条件であり、(12)式はアーク変数の0-1条件である.

強制制約式である(4)式または(10)式を定式化に加えることで下界値が強化されるため,これらの強制制約式を含む定式化を強い定式化とよび,これらの強制制約式を定式 化に含まない定式化を弱い定式化とよぶ.

ここで,アーク集合 A,パス集合 P,アーク費用 f が与えられたときのパスフローに より定式化された問題を CNDP (A, P, f),アーク集合 A,パス集合 P,容量費用 C が与えられたときの問題を CNDP (A, P, C)とする.また,これらの線形緩和問題を CNDPL (A, P, f) および CNDPL (A, P, C)とする.

3. スケーリング法

ここでは, CND に対する従来の3つのスケーリング法を示した後,本研究で提案するアーク費用スケーリング法を示す.

3. 1 スロープスケーリング法

スロープスケーリング法(Crainic et al. 2004)は、弱い定式化の線形緩和問題 CNDAWLにおいてアーク変数をフロー変数に変換した多品種フロー問題を生成し、こ のフロー問題を解き、得られたアーク変数解によりアーク費用を修正することを反復す る方法である.

l回目の反復における多品種フロー問題 $MCFA(\rho^l)$ を示す. $MCFA(\rho^l)$

$$minimize \quad \sum_{(i,j)\in A} \quad \sum_{k\in K} \left(c_{ij}^k + \rho_{ij}^l\right) x_{ij}^k \tag{13}$$

$$subject \ to \quad \sum_{i \in N_n^+} x_{in}^k - \sum_{j \in N_n^-} x_{nj}^k = \begin{cases} -d^k & if \ n = O^k \\ d^k & if \ n = D^k \\ 0 & otherwise \end{cases} \quad \forall n \in N, \ k \in K,$$

(14)

$$\sum_{k \in K} x_{ij}^k \le C_{ij} \quad \forall (i,j) \in A,$$
(15)

$$x_{ij}^k \ge 0 \quad \forall k \in K, (i,j) \in A.$$
(16)

ここで、 ρ_{ij}^l はl回目の反復におけるアーク(i, j)のアーク費用に相当し、次のように定義する.

$$\rho_{ij}^{l} := \begin{cases} f_{ij} / \sum_{k \in K} \bar{x}_{ij}^{k} & if \ \sum_{k \in K} \bar{x}_{ij}^{k} > 0\\ \rho_{ij}^{l-1} & otherwise. \end{cases} \quad \forall (i,j) \in A.$$
(17)

ここで, \bar{x}_{ij}^{k} は *l*-1回目の反復における多品種フロー問題 *MCFA*(ρ^{l-1})のフロー変数 の最適解である.また,次のように初期値 ρ_{ij}^{0} を定義する.

$$\rho_{ij}^0 := f_{ij}/C_{ij} \quad \forall (i,j) \in A.$$
(18)

 $MCFA(\rho^{l})$ のフロー変数の最適解 \bar{x} と容量 Cから、次のように CND の実行可能解 \bar{y} を算出する.

$$\bar{y}_{ij} = \left[\sum_{k \in K} \bar{x}_{ij}^k / C_{ij}\right] \quad \forall (i,j) \in A.$$
(19)

Gendron et al. (2018) は、スロープスケーリング法により探索するアークを限定し、 2つの限定したアーク集合を対象に最適化ソルバーで解を求めている.ここで、次のような 2つのアーク集合を定義する.

$$A^{0}(\bar{y}) = \{(i,j) \in A | \bar{y}_{ij} = 0\}, \qquad (20)$$

$$A^{1}(\bar{y}) = \{(i,j) \in A | \bar{y}_{ij} = 1\}.$$
(21)

続いて、次のような2種類の選択規則を定義し、いずれかの定義を用いる.

$$S^0 = A^0(\bar{y}) \text{ and } S^1 = A^1(\bar{y}),$$
 (22)

$$S^0 = A^0(\bar{y}) \text{ and } S^1 = \varnothing.$$
(23)

これらの S^0 と S^1 を用いて, l回目の反復において,

$$\rho_{ij}^l := \begin{cases} \infty & if \ (i,j) \in S^0 \\ 0 & if \ (i,j) \in S^1 \end{cases} \quad \forall (i,j) \in A \tag{24}$$

とし、問題の規模を縮小する.

 $y_{ij}=1, \forall (i, j) \in S^1$ を制約式として加え、アーク変数の領域を制限した問題 *CNDAW* $(A \setminus A^0)$ を最適化ソルバーで解く.

3. 2 2段階 LP ヒューリスティック法

2段階LPヒューリスティック法(Yaghini et al. 2024)は、アーク変数を用いた線形 緩和問題 CNDAL において、アーク変数解を用いてアーク費用を修正することを反復 するスケーリングを行う方法である.

1回目の反復における修正アーク費用 f^l_{ii}を次のように定義する.

$$f_{ij}^{l} := f_{ij}^{l-1} / \bar{y}_{ij} \quad \forall (i,j) \in A.$$
 (25)

ここで, \bar{y}_{ij} は*l*-1回目の反復における線形緩和問題*CNDAL*(*A*, f^{l-1})のアーク変数の 最適解である.なお,この論文では \bar{y}_{ij} =0の場合の対処が記述されていない.また,次 のように初期値 f_{ij}^{0} を定義する.

$$f_{ij}^0 := f_{ij} \quad \forall (i,j) \in A.$$

$$(26)$$

反復的に得られる *CNDAL*(A, f')の解で変数値が非負になったことのあるアーク集合 \overline{A} とし, *CNDA*(\overline{A})であるアーク変数の領域を制限した問題を最適化ソルバーで解く.

3. 3 容量スケーリング法

容量スケーリング法(Katayama et al. 2009)は、アーク変数の解とスケーリングパ ラメータに従ってアーク容量を変化させ、線形緩和問題 *CNDPL* を反復的に解き、0-1 のアーク変数解を導出する方法である.

*l*回目の反復におけるアーク容量を C^{l} , *CNDPL*(*A*, *P*, C^{l-1})のアーク変数の最適解 を \bar{y}_{ii} とする.このとき,アーク(*i*, *j*)のアーク容量 C^{l}_{ii} を次のように定義する.

$$C_{ij}^{l} := \lambda C_{ij}^{l-1} \bar{y}_{ij} + (1-\lambda) C_{ij}^{l-1} \quad \forall (i,j) \in A.$$
(27)

ここで、 λはスケーリングパラメータであり、 0から1の定数とする.

0 に収束したアーク集合を A^0 ,容量スケーリングの際に列生成法により生成された パス集合を \bar{P} とし,アーク変数とパスを制限した問題 $CNDP(\bar{A}, \bar{P}, C)$ を最適化ソル バーで解く.

3. 4 アーク費用スケーリング法

本研究で提案するアーク費用スケーリング法は、2段階 LP ヒューリスティック法に おけるアーク費用の修正に、1回前の反復における修正アーク費用も考慮した方法であ る.

スロープスケーリング法や2段階LPヒューリスティック法では、アーク変数解や アークを流れるフロー変数解が0に近い場合、次の反復における修正アーク費用が極端 に大きな値をとる.これを防ぐために、*l*-1回目の反復における修正アーク費用と新た に得られた修正アーク費用との凸結合によって、次のように*l*回目の反復における修正 アーク費用を変更する.

$$f_{ij}^{l} := \begin{cases} \alpha f_{ij}^{l-1} / \bar{y}_{ij} + (1-\alpha) f_{ij}^{l-1} & if \ \bar{y}_{ij} > 0\\ \beta f_{ij}^{l-1} & otherwise \end{cases} \quad \forall (i,j) \in A.$$
(28)

ここで、 α および β は、 $0 < \alpha \le 1$ 、 $\beta \ge 1$ である定数、 \bar{y}_{ij} はl-1回目の反復における CNDPL(A, \bar{P} , f^{l-1})のアーク変数の最適解である.また、次のように初期値 f_{ij}^{0} を定義 する.

$$f_{ij}^0 := f_{ij} \quad \forall (i,j) \in A.$$

$$(29)$$

このように、緩和問題のアーク変数解が1の場合はアーク費用は変化させず、1より 小さな場合は値に応じてアーク費用を増加させる.また、アーク変数値が0の場合は、 一定の比率でアーク費用を増加させる.

この修正アーク費用をもつ CNDPL (A, P, f¹) を反復的に解くことにより収束解を 求め, 収束解をもとに近似解を求める. なお, パス変数は列生成法により生成し, 必要 な強制制約式を行生成法により生成する. なお, 0に収束していないアーク変数の数が 一定数以下となった場合は, アルゴリズムを終了する.

3.5 近似解法

アーク費用スケーリング法により得られた緩和解から、限定した分枝限定法と MIP 近傍探索法により近似解を算出する.

3. 6 限定分枝限定法

アーク費用スケーリングを一定回数だけ反復した後、0に収束したアーク変数および 当該アークを流れるパス変数を定式化から削除した問題を作成する.この処理により、 問題規模を縮小する.

アーク費用スケーリング法により求めた0に収束していないアーク集合を*Ā*とする. また,列生成法によって生成されたパス集合で*Ā*のみを流れるパス集合を*P*とする.

このとき、*CNDP*(\bar{A} , \bar{P} , f)は、相対的に小規模な問題になるため、計算時間の上限を 設けて、最適化ソルバーで解くことにより近似解を算出し、得られた近似解を \hat{y} とする、 続いて、アーク集合が \bar{A} に限定されたアークフロー変数を用いた強い定式化 *CNDA* (\bar{A})に \hat{y} を代入し、アークフロー変数解と上界値を求める。

3. 7 MIP 近傍探索法

MIP 近傍探索法(Katayama 2020)は、分枝限定法において0-1変数の探索範囲で ある近傍を縮小しながら、0-1解を求める近似解法である. 定式化 $CNDA(\overline{A})$ において、 限定分枝限定法で求めた近似解 $\hat{y} \in \overline{y}$ の初期解とし、MIP 近傍探索法を適用する.

次のような制約式を追加して近傍の範囲を設定し,最適化ソルバーを用いて解を探索 する.

$$\sum_{(i,j)\in\bar{A}|\bar{y}_{ij}=1} y_{ij} \ge L - M,\tag{30}$$

$$\sum_{(i,j)\in\bar{A}|\bar{y}_{ij}=1}y_{ij}\leq L-1,$$
(31)

$$\Phi \quad < UB. \tag{32}$$

ここで、*L*は現在の解における \bar{y}_{ij} =1であるアーク変数の数、*M*は削除的な近傍の範囲、 *UB*は現在までの最良値である. (30)式は、現在の解で選択されているアークから高々 *M*本までのアークをネットワークから取り除くことを表し、*M*近傍までを探索するこ とを表す. (31)式は、現在の解を排除する式である. (32)式により、現在までの最良値 *UB*をもつ解を排除する.

本研究では、次のような近傍制約式を追加する.

$$\sum_{(i,j)\in\bar{A}|\bar{y}_{ij}=0}y_{ij}\leq Q.$$
(33)

ここで, Qは追加的な近傍の範囲である. (33)式は, 現在の解で選択されていない高々 Q本までのアークをネットワークに追加することを表す. (30)式と(33)式により, *M*・ Q近傍までを探索する.

また、(31)式の代わりに次式を用いることができる(Gendron et al. 2018).

$$\sum_{(i,j)\in\bar{A}|\bar{y}_{ij}=0} y_{ij} + \sum_{(i,j)\in\bar{A}|\bar{y}_{ij}=1} (1-y_{ij}) \ge 1.$$
(34)

CNDA(*A*)に, (30)式から(32)式の3本の式, または(30)式から(33)式の4本の式を 追加し, 最適化ソルバーを用いて, 一定の計算時間内で解を求める. 現在の解より良い

解が求められた場合,現在の解を更新する.続いて,追加した制約式を削除して,更新 された解に対応する制約式を追加し,近傍探索を繰り返す.

 $M \cdot Q$ 近傍の探索において、問題が実行不可能または現在の解よりも良い解が無い と判断できた場合は、探索を終了する.また、計算時間の制限により、現在の解より 良い解を算出することができない場合は、 $M:=[M/\gamma]$ としてMを減少させて探索範 囲を狭め、探索を繰り返す.ここで、 γ は $\gamma > 1$ であるMの変更基準である.同様に、 $Q:=[Q/\rho]$ としてQを減少させる。ここで ρ は $\rho > 1$ であるQの変更基準である.

アーク費用スケーリング法と MIP 近傍探索法を組み合わせた解法のアルゴリズムを Algorithm1に示す.

4. 数值実験

容量制約をもつネットワーク設計問題で用いられている中規模のベンチマーク問題で ある C 問題の37インスタンス (Crainic et al. 2001) に対して,数値実験を行った.

数値実験で使用した機器等は以下の通りである.

- 使用 OS および言語: UBUNTU 24, C++
- 最適化ソルバー: Gurobi 11
- CPU AMD Ryzen9-3950X, 16Cores, 3.5GHz, RAM 64GByte
- ・使用コア数:容量スケーリング1コア, MIP 近傍探索16コア
- また、数値実験で使用した設定したパラメータは以下の通りである.
- スケーリングの反復回数 ITE:20
- スケーリングパラメータα: 0.025~0.300
- ・スケーリング法の終了判定アーク数 ArcNum: 200
- 近傍 M の初期値:50
- 近傍 M の変更基準 y:2
- 近傍 Q:10
- 近傍 Q の変更基準 ρ:1

•1回の近傍探索における最適化ソルバー計算時間の上限 T:100秒,500秒,1000秒 近似解の誤差を算出するために,最適化ソルバーを用いて得られた下界値または 最適値を使用した.これらの値は,Gurobiを用いて計算時間の上限を250時間として, CNDA を解いて得たものである.

C 問題に対しては多くの研究が行われ、その結果が公開されている.ここでは、近年に公開された結果と比較する.

- Gurobi (G250H) Gurobi 250時間
- 容量スケーリング・局所分枝法(CSLB)(Katayama 2015)

- 遺伝的アルゴリズム・近傍探索法(GANS)(Momeni and Sarmadi 2016)
- 反復 LP ヒューリスティック法(ITLP)(Gendron et al. 2016)
- 切除平面 · 局所分枝法 (CPLB) (Yaghini et al. 2016)
- 並列局所探索法 (PALS) (Munguía et al. 2017)
- スロープスケーリング・反復 LP 法(SILP) (Gendron et al. 2018)
- ・容量スケーリング・MIP 近傍探索法 (CSMP) (Katayama 2020)
- ノードベースラグランジュ緩和法(NBLR)(Kazemzadeh et al. 2022)
- 2 段階 LP ヒューリスティック法 (TWLH) (Yaghini et al. 2024)
- ボリューム・分枝カット法(VBCT)(Shibasaki et al. 2024)

これらに加え,最適化ソルバー計算時間の上限を 100秒,500秒,1000秒とした アーク 費用スケーリング・MIP 近傍探索法 (FSM01,FSM05,FSM10)の結果を示す.誤差 (Gaps)は「(各解法の上界値-下界値)/下界値」とし,平均誤差はこれらの平均値で ある.

表1にC問題に対する上界値の平均誤差を示す.従来の研究では、遺伝的アルゴリズム・近傍探索法(GANS)の平均誤差が0.415%,反復LPヒューリスティック法(ITLP)が0.570%,切除平面・局所分枝法(CPLB)が0.157%,並列局所探索法(PALS)が0.276%,スロープスケーリング・反復LP法(SILP)が0.483%と大きく,0.15%を超えている.なお、ノードベースラグランジュ緩和法はC問題の中の困難なインスタンスについて計算結果を示しているのみであるため、その他の誤差を0.0%とし、全体の平均誤差を0.371%とした.一方、容量スケーリング・局所分枝法(CSLB)の平均誤差が0.098%,容量スケーリング・MIP近傍探索法(CSMP)と2段階LPヒューリスティック法(TWLH)が0.080%と0.081%、ボリューム・分枝カット法(VBCT)が0.074%と0.1%以下となっている.

本研究の FSM01の平均誤差が0.089%, FSM05が0.077%, FSM10が0.074%であり, FSM10はボリューム・分枝カット法とともに最も平均誤差が小さい. また, Gurobiで 250時間を使って解いた場合の平均誤差は0.071%であった.

表2に,各解法による個別のC問題の上界値を示す.なお,LB/OPTはGurobiで 250時間を使って算出した下界値または最適値であり,太文字は最適値,斜体文字は最 良値を表している.

Gurobiにより、37インスタンスの内の33インスタンスの最適値が確定しており、現 在、最適値が求められていないものは4インスタンスに過ぎない、37インスタンスの 内、遺伝的アルゴリズム・近傍探索法(GANS)が16インスタンス、反復LPヒューリ スティック法(ITLP)が18インスタンス、切除平面・局所分枝法(CPLB)が20イン スタンス、並列局所探索法(PALS)が17インスタンス、スロープスケーリング・反復 LP法(SILP)が18インスタンスの最適値を算出している。また、容量スケーリング・

局所分枝法(CSLB)が26インスタンスの最適値,容量スケーリング・MIP近傍探索法(CSMP)が27インスタンスの最適値,2段階LPヒューリスティック法(TWLH)が31インスタンスの最適値と1インスタンスの最良値,ボリューム・分枝カット法(VBCT)が30インスタンスの最適値と1インスタンスの最良値を算出している.

本研究の FSM01が27インスタンスの最適値と1インスタンスの最良値, FSM05が31 インスタンスの最適値と2インスタンスの最良値, FSM10が32インスタンスの最適値 と3インスタンスの最良値を算出している. FSM10が最も多くの最適値または最良値 を算出し, 2インスタンス以外の35インスタンスの最適値または最良値を算出している. なお, FSM01の2インスタンスでは4つの近傍制約式を用いている.

表3にC問題に対する平均計算時間を示す.従来の研究の計算時間は,各論文に掲載しているものであり,使用しているコンピュータが異なっているため,計算時間を直接比較することはできない.使用しているコンピュータは以下の通りである.

- Gurobi (G120H) : AMD Ryzen9-3950X, 3.5GHz, RAM64GB
- 容量スケーリング・局所分枝法 (CSLB) : Intel i7-4770, 4Cores, 3.4GHz, RAM 24GB
- ・遺伝的アルゴリズム・近傍探索法 (GANS): 2Cores, 2.66GHz, RAM4GBs
- 反復 LP ヒューリスティック法(ITLP): Intel i7-4900MQ, 1Cores, 2.8GHz, RAM 16GB
- •切除平面·局所分枝法 (CPLB): Intel Core2 Duo, 2Cores, 2.53GHz, RAM4GB
- 並列局所探索法(PALS): Intel Xeon-X56502 CPU, 6Cores, 2.66GHz, 24GBofRAM, 8 台, 96CPU 並列接続
- スロープスケーリング反復 LP 法(SILP):Intel i7-4900MQ, 4Cores, 2.80GHz, RAM16GB
- 容量スケーリング・MIP 近傍探索法 (CSMP): AMD Ryzen-1800X, 8Cores, 3.6GHz, RAM16GB
- ノードベースラグランジュ緩和法 (NBLR): Intel Xeon-X5675, 6Cores, 3.07GHz
- •2 段階 LP ヒューリスティック法 (TWLH): Intel i7-6800k, 6Cores, 3.4GHz, RAM32GB
- ・ボリューム・分枝カット法(VBCT):Intel Xeon-E5-2687Wv3, 10Cores, 3.1GHz, RAM30GB

FSM01, FSM05, FSM10: AMD Ryzen9-3950X, 16Cores, 3.5GHz, RAM64GB 平均計算時間は,容量スケーリング・局所分枝法(CSLB)が6728秒,反復LPヒュー リスティック法(ITLP)が3600秒,ノードベースラグランジュ緩和法(NBLR)が8058秒, 2段階LPヒューリスティック法(TWLH)が6136秒と計算時間が長く,1時間を超えて いる.なお,ITLPとTWLHでは,それぞれ3600秒,18000秒の計算時間の上限を設け ている.また,ボリューム・分枝カット法(VBCT)は,計算時間の上限を24480秒と

しているため16055秒と最も長い.スロープスケーリング・反復 LP 法(SILP) は1075 秒,遺伝的アルゴリズム・近傍探索法(GANS)が292秒,並列局所探索法(PALS)が 153秒,切除平面・局所分枝法(CPLB)が1849秒,容量スケーリング・MIP 近傍探索 法(CSMP)が467秒と比較的短い計算時間である.

一方,本研究のFSM01は484秒と短いが,FSM05が1720秒,FSM10が2950秒となっている.なお,Gurobi (G250H)は250時間=900000秒を計算時間の上限としており,平均計算時間は138849秒である.また,表4に個別のC問題の計算時間を示す.

5. おわりに

本研究では、アークに容量制約をもつネットワーク設計問題に対して、アーク費用 スケーリング法と最適化ソルバーによる近傍探索法を組み合わせた高速で精度の高い MIP 近傍探索法を提案した.また、中規模のベンチマーク問題であるC問題に対して、 数値実験を行い、従来の研究との比較を行った.

最新の研究である2段階LPヒューリスティック法(TWLH)やボリューム・分枝 カット法(VBCT)と比べて,短時間の計算時間で,同水準の高精度の解を算出するこ とができた.また,FSM10が最も多くの最適値または最良値を算出し,37インスタン ス内の35インスタンスの最適値または最良値を算出することができた.

本研究を含む,近年に提案された解法により,中規模のベンチマーク問題であるC 問題の大半の最適解を求めることができるようになっている.このため,GT問題のよ うな大規模のインスタンスを用いて数値実験を行う必要がある.

本研究は科学研究費基盤研究C(課題番号23K04273)による成果の一部である.

参考文献

- A. Balakrishnan, T. L. Magnanti, and P. Mirchandani. Network design. In M. Dell' Amico, F. Maffioli, and S. Martello, editors, *Annotated Bibliographies in Combinatorial Optimization*, pages 311-334. John Wiley & Sons, New York, 1997.
- A. M. Costa. A survey on benders decomposition applied to fixed-charge network design problems. *Computers & Operations Research*, 32: 1429-1450, 2005.
- T. G. Crainic. Long-haul freight transportation. In R.W. Hall, editor, *Handbook of Transportation Science*, pages 451-516. Kluwer Academic Publishers, 2003.
- T. G. Crainic, A. Frangioni, and B. Gendron. Bundle-based relaxation methods for multicommodity capacitated fixed charge network design problems. *Discrete Applied Mathematics*, 112(1-3): 73-99, 2001.
- T. G. Crainic, B. Gendron, and G. Hernu. A slope scaling/Lagrangean perturbation heuristic

with long-term memory for multicommodity capacitated fixed-charge network design. *Journal of Heuristics*, 10:525-545, 2004.

- T. G. Crainic, Y. Li, and M. Toulouse. A first multilevel cooperative algorithm for capacitated multicommodity network design. *Computers & Operations Research*, 33:2602-2622, 2006.
- T. G. Crainic, M. Gendreau, and B. Gendron, editors. *Network Design with Applications to Transportation and Logistics*. Springer, Cham, Switzerland, 2021.
- B. Gendron, T. G. Crainic, and A. Frangioni. Multicommodity capacitated network design. Technical Report CIRRELT-98-14, Interuniversity Research Centre on Enterprise Networks, Logistics and Transportation, Université de Montréal, 1997.
- B. Gendron, S. Hanif, and R. Todosijević. An efficient matheuristic for the multicommodity fixed-charge network design problem. *IFAC-PapersOnLine*, 49(12): 117-120, 2016.
- B. Gendron, S. Hanafi, and R. Todosijević. Matheuristics based on iterative linear programming and slope scaling for multicommodity capacitated fixed charge network design. *European Journal of Operational Research*, 268:70-81, 2018.
- I. Ghamlouche, T. G. Crainic, and M. Gendreau. Cycle-based neighbourhoods for fixed-charge capacitated multicommodity network design. *Operations Research*, 51:655-667, 2003.
- M. Hewitt, G. L. Nemhauser, and M. W. P. Savelsbergh. Combining exact and heuristics approaches for the capacitated fixed charge network flow problem. *INFORMS Journal on Computing*, 22(2): 314-325, 2010.
- N. Katayama. A combined capacity scaling and local branching approach for capacitated multi-commodity network design problem. *Far East Journal of Applied Mathematics*, 92 (1):1-30, 2015.
- N. Katayama. MIP neighborhood search heuristics for a capacitated fixed-charge network design problem. Asia-Pacific Journal of Operational Research, 37 (3), 2020.
- N. Katayama, M. Z. Chen, and M. Kubo. A capacity scaling procedure for the multi-commodity capacitated network design problem. *Journal of Computational and Applied Mathematics*, 232(2): 90-101, 2009.
- M. R. A. Kazemzadeh, B. Tolga, T. G. Crainic, A. Frangioni, B. Gendron, and E. Gorgone. Node-based Lagrangian relaxations for multicommodity capacitated fixed-charge network design. *Discrete Applied Mathematics*, 308:255-275, 2022.
- T. L. Magnanti and R. T. Wong. Network design and transportation planning: Models and algorithms. *Transportation Science*, 18(1):1-55, 1984.
- T. L. Magnanti, P. Mireault, and R. T. Wong. Tailoring benders decomposition for uncapacitated network design. *Mathematical Programming Study*, 26:112-155, 1986.
- M. Minoux. Network synthesis and optimum network design problems: Models, solution

methods and applications. Networks, 19(3): 313-360, 1989.

- M. Momeni and M. Sarmadi. A genetic algorithm based on relaxation induced neighborhood search in a local branching framework for capacitated multicommodity network design. *Networks and Spatial Economics*, 16(2): 447-468, 2016.
- L. Munguía, S. Ahmed, D. A. Bader, G. L. Nemhauser, V. Goel, and Y. Shao. A parallel local search frame work for the fixed-charge multicommodity network flow problem. *Computers & Operations Research*, 77:44-57, 2017.
- C. R. L. Rocca, J. F. Cordeau, and E. Frejinger. Combining supervised learning and local search for the multicommodity capacitated fixed-charge network design problem. *Transportation Research Part E: Logistics and Transportation Review*, 192:10385, 2024.
- R. Shibasaki, M. Baiou, F. Barahona, P. Mahey, and M. Souza. Volume-based branch-and-cut algorithm for large-scale fixed-charge multicommodity network design. *Annals of Operations Research*, 2024. doi: doi.org/10.1007/s10479-024-06303-y.
- R. T. Wong. Introduction and recent advances in network design: Models and algorithms. In M. Florian, editor, *Transportation Planning Models*, pages 187-225. Elsevier Science, North Holland, Amsterdam, 1984.
- R. T. Wong. Location and network design. In M. O'heEigeartaigh, J. Lenstra, and A. Rinnooykan, editors, *Combinatorial Optimization Annotated Bibliographies*, pages 129-147. John Wiley & Sons, New York, 1985.
- M. Yaghini and M. Rahbar. Multicommodity network design problem in rail freight transportation planning. *Procedia - Social and Behavioral Sciences*, 43: 728-739, 2012.
- M. Yaghini, M. Karimi, M. Rahbar, and M. H. Sharifitabaro. A cutting-plane neighborhood structure for fixed-charge capacitated multicommodity network design problem. *INFORMS Journal on Computing*, 27(1): 45-58, 2016.
- M. Yaghini, K. Rezaei, and M. Karimi. A two-phase Lp-based heuristic algorithm for the fixedcharge capacitated multicommodity network design problem. SSRN, 4979547, 2024.

Algorithm 1: Arc Cost Scaling and MIP Neighborhood Search

Set A, \overline{P} , f, α , β , γ , σ , ITE, ArcNum, M, Q, T; Solve $CNDPL(A, \overline{P}, f)$; $l \leftarrow 0; f^l \leftarrow f;$ repeat $l \leftarrow l + 1;$ Add paths to \bar{P} by Column Genaration; Solve $CNDPL(A, \overline{P}, f^{l-1})$; Get \bar{y} of $CNDPL(A, \bar{P}, f^{l-1})$: for $(i, j) \in A$ do if $\bar{y}_{ij} > 0$ then $f_{ij}^l \leftarrow \alpha f_{ij}^{l-1} / \bar{y}_{ij} + (1-\alpha) f_{ij}^{l-1};$ else $f_{ij}^l \leftarrow \beta f_{ij}^{l-1};$ \mathbf{end} end $n \leftarrow 0;$ for $(i, j) \in A$ do if $\bar{y}_{ij} > 0$ then $n \leftarrow n+1;$ \mathbf{end} end **until** $l \ge ITE$ and $n \le ArcNum$; $\bar{A} \leftarrow \emptyset;$ for $(i, j) \in A$ do if $\bar{y}_{ij} > 0$ then $\bar{A} \leftarrow \bar{A} \cup \{(i,j)\};$ end end Solve $CNDP(\overline{A}, \overline{P}, f)$; Get \hat{y} ; Solve CNDA with \hat{y} ; Get UB; repeat Add Neighborhood Equations to $CNDA(\bar{A})$ for \hat{y} ; Solve $CNDA(\overline{A})$ within Time T; if $CNDA(\overline{A})$ has no Feasible Solution then break; else if Solution \tilde{y} of $CNDA(\bar{A})$ is Found then Get $UB; \hat{y} \leftarrow \tilde{y};$ else $M \leftarrow \lfloor M/\gamma \rfloor; \quad Q \leftarrow \lfloor Q/\sigma \rfloor;$ end end Delete Neighborhood Equations; until M = 0;Return $\hat{y}, UB;$

	201.1	verage dapa		BOILTIODICI	13 (70)	
G250H	CSLB	GANS	ITLP	CPLB	PALS	SILP
0.071	0.098	0.415	0.570	0.157	0.276	0.483
CSMP	NBLR*	TWLH	VBCT	FSM015	FSM05	FSM10
0.080	0.371	0.081	0.074	0.089	0.077	0.074

表1:Average Gaps for C-Category Problems(%)

* : Errors not Shown 0.0%

表3	:Average Co	omputation T	ime for C-C	ategory Prob	olems (Secc	onds)
G250H	CSLB	GANS	ITLP	CPLB	PALS*	SILP
138849	6728	292	3600	1849	153	1075
CSMP	NBLR	TWLH	VBCT	FSM01	FSM05	FSM10
467	8058	6136	16055	484	1720	2950

* : Time to Best Solutions

	FSM10	23949	63753	28423	49018	136231	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115489	74991	107102	53958	93922	52046	86026	112774	149093	114640	152354	47603	59958	45872	54904	97830	134511	95265	129816	176713	
	FSM05	23949	63753	28423	49018	136231	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115489	74991	107102	53958	93922	52046	97098	112774	149093	114640	152354	47603	59995	45872	54904	97830	134511	95265	129869	176716	
	FSM01	23949	63753	28423	49018	136636^{*}	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811*	115539	74991	107102	53958	93922	52046	97098	112784	149093	114640	152354	47603	61009	45873	54904	97860	134511	95265	129869	176730	
	VBCT	23949	63753	28423	49018	136621	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115525	74991	107102	53958	93922	52046	97098	112774	149094	114640	152414	47603	59958	45872	54904	97845	133976	95250	129869	176713	
	TWLH	23949	63753	28423	49018	136231	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115489	74991	107102	53958	93922	52046	92098	112774	149093	114641	152476	47603	59958	45872	54904	97830	134666	95268	129869	176722	
	NBLR		63764		49115	137243					94295	138118	97914	135863					75097	115671	74991	107760	53958	93985	52046	97750	113201	149943	114741	152976	•	60056	45890		26626	135104	95457	130809	,	
blems	CSMP	23949	63753	28423	49018	136250	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115542	74991	107102	53958	93922	52046	92098	112784	149093	114640	152451	47603	59958	45872	54904	97875	134511	95265	129869	176721	
gory Prc	SILP	23949	65247	28423	49018	139177	384802	423848	371475	643036	94213	138169	97914	136513	429398	586077	464509	604198	74971	116375	74991	107298	53958	94066	52046	97404	112974	149945	114798	153856	47603	60049	45908	54904	98385	139663	95773	131141	161771	
C-Cate	PALS	24022	64207	28486	49018	136861	384802	424075	371573	643036	94213	137642	97914	135867	429398	586077	464509	604198	74811	115580	74991	107102	53978	93967	52046	97862	112787	149677	114640	154137	47603	60058	45879	54904	06086	136257	95651	131104	176947	
sults for	CPLB	23949	64034	28423	49018	136621	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135991	429398	586077	464509	604198	74946	115574	74991	107284	53958	94043	52046	97361	112786	149328	114640	152745	47603	59987	45875	54904	09626	135128	95321	130197	176806	
₹2 :Re€	ITLP	23949	65247	28423	49018	138784	384802	423848	371475	643036	94218	138348	97914	136102	429398	586077	464509	604198	75003	116759	74991	107102	53958	93991	52046	97711	112957	151134	114757	154859	47603	60011	45908	54904	98534	141170	95863	131814	177309	
表	GANS	23949	64126	28423	49058	137845	384802	423848	371475	643036	94213	137854	97914	137449	429398	586077	464509	604198	75366	115963	74991	107102	53974	94094	52046	98333	112871	150624	114884	154044	47603	60184	45905	54925	98747	136748	95704	130842	111771	
	CSLB	23949	63753	28423	49018	136803	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115526	74991	107167	53958	93967	52046	97107	112774	149151	114640	152477	47603	59958	45872	54912	97853	134554	95250	129990	176744	
	G250H	23949	63753	28423	49018	136231	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115489	74991	107102	53958	93922	52046	97098	112774	149093	114640	152354	47603	59958	45872	54904	97830	134554	95250	129816	176708	S
	LB/OP	23949	63753	28423	49018	134708	384802	423848	371475	643036	94213	137642	97914	135863	429398	586077	464509	604198	74811	115489	74991	107102	53958	93922	52046	97098	112774	149093	114640	151753	47603	59958	45872	54904	97830	133335	95250	129396	176612	Constraint
	N/A/K/F/C	100/400/10/F/L	100/400/10/F/T	100/400/10/V/L	100/400/30/F/L	100/400/30/F/T	100/400/30/V/T	20/230/040/V/L	20/230/040/V/T	20/230/040/F/T	20/230/200/V/L	20/230/200/F/L	20/230/200/V/T	20/230/200/F/T	20/300/040/V/L	20/300/040/F/L	20/300/040/V/T	20/300/040/F/T	20/300/200/V/L	20/300/200/F/L	20/300/200/V/T	20/300/200/F/T	30/520/100/V/L	30/520/100/F/L	30/520/100/V/T	30/520/100/F/T	30/520/400/V/L	30/520/400/F/L	30/520/400/V/T	30/520/400/F/T	30/700/100/V/L	30/700/100/F/L	30/700/100/V/T	30/700/100/F/T	30/700/400/V/L	30/700/400/F/L	30/700/400/V/T	30/700/400/F/T	Average	* : Four Neighborhood

100/400/10/F/L 9 100/400/10/F/L 7557 100/400/30/F/L 7557 100/400/30/F/L 331 100/400/30/F/L 331 100/400/30/F/L 331 100/400/30/F/L 331 20/230/040/V/L 90000 20/230/040/V/L 90000 20/230/040/V/L 962 20/230/040/V/L 962 20/230/040/V/L 962 20/230/040/V/L 962 20/230/040/V/L 975 20/230/040/V/L 975 20/300/040/V/L 975 20/300/040/V/L 71 20/300/040/V/L 11 20/300/040/V/L 71 20/300/040/V/L 8856 30/520/100/V/L 88120 30/520/100/V/L 8856 30/520/100/V/L 8856 30/520/100/V/L 8856 30/520/100/V/L 8856 30/700/100/V/L 8856 30/700/100/V/L 8856 30/700/100/V/L 6466	78 10423 2 2165 2165 69 1 8731 69 69 69 69 60 61 1 8 8 8 8 7 2706 9707 9707 9707 1 8 8 8 1 8 8 1 1 1 1 1 1 1 8 1 1 8 1 1 8 1 1 8 1 1 8 1 8 1 1 8 1 1 8 1 1 8 10 8 1 8 1	1 1 33 386 382 507 507 1 8 8 379 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	3600 3600	786	-						00		
100/400/10/F/T 7337 100/400/30/F/T 7337 100/400/30/F/T 0 100/400/30/F/T 0 20/230/040/V/L 952 20/230/040/V/L 952 20/230/040/V/L 952 20/300/040/V/L 1 20/300/040/V/L 1 20/300/200/V/L 1 20/200/V/L 1	10423 2 2165 18731 69 1 8731 6061 6061 6723 2706 9707 1 8 4 4	1 33 386 386 239 507 507 507 339 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	3600		-	1079	23		-	1498	67	28	59
100/400/10/Y/L 0 100/400/30/F/T 331 100/400/30/F/T 331 100/400/30/F/T 9000 20/230/040/Y/L 9000 20/230/040/Y/L 9000 20/230/040/Y/L 9000 20/230/040/Y/L 900 20/230/040/Y/L 972 20/230/040/Y/L 972 20/230/040/Y/L 972 20/230/040/Y/L 972 20/230/040/Y/L 972 20/300/040/Y/L 11 20/300/040/Y/L 13427 20/300/040/Y/L 13427 20/300/040/Y/L 13427 20/300/00/Y/L 13427 20/300/00/Y/L 13427 20/300/00/Y/L 11 30/520/400/Y/L 13427 <t< td=""><td>2 2165 18731 18731 18731 1 3 3 10 6061 6061 6061 6723 2706 9707 1 8 8 4 4</td><td>33 386 386 307 507 8 8 8 379 2 2 379 2 2 379 2 2 2 379 2 2 2 2 2 2 379 2 379 370 370 370 370 370 370 370 370 370 370</td><td></td><td>822</td><td>53</td><td>2758</td><td>566</td><td>8387</td><td>2651</td><td>24480</td><td>574</td><td>2573</td><td>4597</td></t<>	2 2165 18731 18731 18731 1 3 3 10 6061 6061 6061 6723 2706 9707 1 8 8 4 4	33 386 386 307 507 8 8 8 379 2 2 379 2 2 379 2 2 2 379 2 2 2 2 2 2 379 2 379 370 370 370 370 370 370 370 370 370 370		822	53	2758	566	8387	2651	24480	574	2573	4597
100/400/30/F/L 331 100/400/30/F/T 331 100/400/30/F/T 90000 20/230/040/F/T 90000 20/230/040/F/T 922 20/230/040/F/T 962 20/230/040/F/T 962 20/230/040/F/T 9729 20/230/040/F/T 9729 20/230/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 1 20/300/90/F/T 1 20/300/90/F/T 1 20/300/90/F/T 1 20/300/90/F/T 1 20/300/90/F/T 2 20/300/90/F/T 2 20/300/90/F/T 2 20/300/90/F/T 2 20/520/100/F/T 2	2165 18731 69 69 1 3 6061 6061 6061 6061 6723 6723 6723 8707 1 8 8 8	386 239 507 8 379 2 379 2 2 379 2 2 2 379 2 2 2 379 379 379 379 379 379 379 379 379 379	3600	5 2	ŝ	389	1	·	1	1422	1	1	1
100/400/30/F/T 90000 100/400/30/F/T 20/230/040/F/T 10 20/230/040/F/T 10 20/230/040/F/T 10 20/230/040/F/T 20 20/230/040/F/T 2 20/230/040/F/T 22 20/230/040/F/T 2 20/230/040/F/T 2400 20/230/040/F/T 2 20/230/040/F/T 275 20/230/040/F/T 3 20/230/040/F/T 1 2 3 20/230/040/F/T 1 3 2 20/230/040/F/T 1 3 3 20/230/040/F/T 1 1 3 20/230/040/F/T 1 3 3 20/230/07/T 1	18731 69 69 6723 6723 6723 2706 9707 1 8 8 8 4 4	239 362 507 8 8 379 2 2 2 2 379	3600	367	29	610	397	1547	2032	11579	421	495	499
100/400/30/V/T 10 20/230/040/V/T 0 20/230/040/V/T 0 20/230/040/V/T 952 20/230/040/V/T 952 20/230/040/V/T 952 20/230/040/V/T 952 20/230/040/V/T 952 20/230/040/V/T 952 20/300/040/V/T 975 20/300/040/V/T 975 20/300/040/V/T 975 20/300/040/V/T 1 20/300/040/V/T 1 20/300/040/V/T 1 20/300/040/V/T 1 20/300/200/V/T 1 20/300/200/V/T 1 20/300/200/V/T 1 20/300/200/V/T 1 20/300/200/V/T 1 20/300/200/V/T 1 20/220/100/V/T 1 20/220/100/V/T 88120 30/520/100/V/T 8859 30/700/100/V/T 88569 30/700/100/V/T 88569 30/700/100/V/T 88569 30/700/100/V/T	69 1 3 6723 6723 6723 6723 6723 8 8 8 4 4 4	362 507 8 379 379	3600	377	462	1816	1118	10744	18000	24480	940	4217	5288
20/230/040/V/L 0 20/230/040/V/T 0 20/230/040/V/T 952 20/230/040/V/T 952 20/230/040/V/T 9729 20/300/040/V/T 9729 20/300/040/V/T 9729 20/300/040/V/T 9729 20/300/040/V/T 9729 20/300/040/V/T 9729 20/300/040/V/T 9729 20/300/040/V/T 9729 30/250/040/V/T 11 20/300/040/V/T 5885 20/300/040/V/T 5885 30/520/00/V/T 1321 30/520/00/V/T 231 30/520/00/V/T 231 30/520/00/V/T 231 30/520/00/V/T 88120 30/520/00/V/T 88589 30/520/00/V/T 88589 30/500/100/V/T 88589 30/500/100/V/T 6466 30/700/100/V/T 6466 30/700/100/V/T 550	1 3 10 6061 6723 6723 6723 9707 8 8 8 8 4 4	507 1 8 2 379 379	3600	31	42	735	40		2	24480	35	38	35
20/230/040/F/T 0 20/230/200/F/T 2 20/230/200/F/T 962 20/230/200/F/T 962 20/230/040/F/T 2400 20/230/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 1 20/300/040/F/T 1220 20/300/040/F/T 1220 20/300/040/F/T 1220 20/300/040/F/T 1220 30/520/100/F/T 2012 30/520/100/F/T 2012 30/520/400/F/T 2012 30/520/400/F/T 8819 30/520/400/F/T 8819 30/520/400/F/T 8819 30/520/400/F/T 8819 30/50/100/F/T 8819 30/50/100/F/T 8819 30/50/100/F/T 12200 30/50/100/F/T 12200 30/50/100/F/T 2012 30/50/100/F/T 12200 30/50/100/F/T 12200 30/700/100/F/T 120/700/F/T 1200/F/T 1200/F/T 1200/F/T 1200/F/T 1200/F/	3 10 6061 6723 6723 6723 9707 1 8 8 8 4 4	1 8 379 379	3600	11	2	1	1	•	1	°,	1	-	1
20/230/040/F/T 2 20/230/040/F/T 2 20/230/260/F/T 952 20/230/260/F/T 952 20/230/260/F/T 475 20/300/040/F/T 475 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 1 20/300/040/F/T 1 20/300/040/F/T 1 20/300/200/Y/T 5895 20/300/200/Y/T 5895 20/300/200/Y/T 5895 20/300/200/Y/T 1 20/300/200/Y/T 1 20/300/200/Y/T 5895 20/300/200/Y/T 231 30/520/100/Y/T 12230 30/520/100/Y/T 88120 30/520/400/Y/T 8829 30/520/400/Y/T 8859 30/520/400/Y/T 8859 30/520/400/Y/T 8859 30/700/100/Y/T 8859 30/700/100/Y/T 8859 30/700/100/Y/T 8859 30/	10 6061 6723 9707 1 8 8 4 4	8 2 379 379	3600	5	1	1	1		1	64	2	2	1
20/230/20/Y/L 952 20/230/20/Y/T 9729 20/230/20/Y/T 2400 20/230/040/Y/T 9729 20/300/40/F/L 3 20/300/40/F/L 3 20/300/40/F/L 3 20/300/20/Y/T 5895 20/300/Y/T 5895 20/300/Y/T 5895 20/300/Y/T 5895 20/300/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 20/300/20/Y/T 11 30/520/40/Y/T 112230 30/520/40/Y/T 88120 30/520/40/Y/T 88120 30/50/100/Y/T 85120 30/50/100/Y/T 85120 30/50/100/Y/T 85120 30/50/100/Y/T 85120 30/5	6061 6723 2706 9707 1 8 4 4	2 379	3600	38	10	4	4		1	1288	9	9	2
20/230/25/L 2400 20/230/27 247 20/230/040/77 9729 20/300/040/77 9729 20/300/040/77 1 20/300/040/77 1 20/300/040/77 1 20/300/200/77 231 20/300/200/77 231 20/300/200/77 231 30/520/100/77 231 30/520/100/77 231 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 88120 30/520/40/77 12230 30/520/40/77 88120 30/500/100/77 12230 30/500/100/77 12230 30/500/100/77 5820 30/700/100/77 5820 30/700/100/77 5820 30/700/100/77 562	6723 2706 9707 1 8 4 4	2 379	3600	1523	123	2413	520	7663	2343	11473	505	1743	656
20/230/27/ 475 20/230/26/7 9729 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 9729 20/300/040/F/T 12 20/300/200/F/T 5895 20/300/200/F/T 5895 20/300/200/F/T 5895 20/300/200/F/T 221 20/300/200/F/T 221 20/300/200/F/T 231 30/520/100/F/T 231 30/520/400/F/T 231 30/520/700/F/T 231 30/520/700/F/T 231 30/520/700/F/T	2706 9707 1 8 4 4	379	3600	2085	144	313	648	9843	10250	19975	609	2220	3934
20/230/16/VT 9729 20/300/46/VL 0 20/300/46/VL 0 20/300/46/VL 1 20/300/46/VL 1 20/300/46/VL 1 20/300/46/VL 1 20/300/96/VL 5895 20/300/20/VL 5895 20/300/20/VL 5895 20/300/20/VL 5895 20/300/20/VL 1342'9 20/300/20/VL 1342'9 20/300/20/VL 1342'9 20/300/20/VL 1342'9 20/300/20/VL 1342'9 20/300/20/VL 123230 30/520/10/V/L 8819 30/520/40/V/L 8859 30/520/40/V/L 8859 30/700/10/V/L 862 30/700/10/V/L 11 30/700/10/V/T 6496 30/700/10/V/T 562 30/700/10/V/T 562 30/700/10/V/T 562	9707 1 8 4 4 4	007	3600	2483	52	240	495	1136	92	3165	462	331	236
20/300/040/F/L 0 20/300/040/F/L 3 20/300/040/F/T 1 20/300/040/F/T 1 20/300/040/F/L 5895 20/300/V/T 5895 20/300/V/T 5895 20/300/V/T 2021 30/520/100/F/L 12230 30/520/100/F/L 12230 30/520/400/F/L 8859 30/520/400/F/L 8859 30/520/400/F/T 8859 30/520/400/F/T 8859 30/520/400/F/T 8859 30/500/100/F/T 8859 30/500/100/F/T 8859 30/500/100/F/T 8859 30/500/100/F/T 90000 30/700/100/F/T 90000 30/700/100/F/T 1553	1 8 4 4	432	3600	1297	240	947	852	10248	18000	24480	850	2862	6309
20/300/040/F/L 3 20/300/040/Y/T 1 20/300/040/Y/L 5895 20/300/Y/L 5895 20/300/Y/L 5895 20/300/Y/L 5895 20/300/Y/L 134279 20/300/200/F/L 134279 20/300/200/F/L 230 30/520/100/F/L 231 30/520/400/F/L 231 30/520/400/F/L 88599 30/520/400/F/L 88599 30/520/400/F/L 88599 30/520/400/F/L 88599 30/520/400/F/L 6496 30/700/100/F/L 6496 30/700/100/F/L 6496 30/700/100/F/L 6496	8 4 4	391	3600	4	1	169	1		0	4	0	0	0
20/300/040/F/T 1 20/300/200/F/T 1 20/300/200/F/T 5885 20/300/200/F/T 5885 20/300/200/F/T 5885 20/300/200/F/T 221 20/300/200/F/T 221 30/520/100/F/T 231 30/520/100/F/T 532 30/520/100/F/T 552 30/500/F/T	4 4	461	3600	56	16	21	4		co	67	œ	8	80
20/300/040/F/T 1 20/300/040/F/T 5895 20/300/200/F/L 5895 20/300/200/F/L 134279 20/300/200/F/T 134279 20/300/200/F/T 134279 20/300/200/F/T 134279 20/300/200/F/T 201312 30/520/100/F/L 12230 30/520/400/F/L 12230 30/520/400/F/L 8589 30/520/400/F/L 8569 30/520/400/F/L 8569 30/520/400/F/L 8569 30/700/100/F/T 8569 30/700/100/F/T 6496 30/700/100/F/T 562 30/700/100/F/T 562 30/700/100/F/T 562 30/700/100/F/T 562	4	304	3600	co	23	0	1	'	0	134	1	1	1
20/300/200/Y/L 5895 20/300/20/YT 5895 20/300/20/YT 2021 20/300/20/Y/T 2021 20/520/100/Y/L 12230 30/520/100/Y/T 2021 30/520/400/Y/T 8819 30/520/400/Y/T 8859 30/520/400/Y/T 8859 30/520/400/Y/T 90000 30/700/100/Y/T 90000 30/700/100/Y/T 6496 30/700/100/Y/T 562 30/700/100/Y/T 562	10200	319	3600	ç	ç	129	1		1	31	1	1	1
20/300/20/Y/T 134279 20/300/20/Y/T 231 20/300/20/Y/T 231 30/520/100/Y/L 71 30/520/100/Y/L 12230 30/520/400/Y/T 88120 30/520/400/Y/T 88120 30/520/400/Y/T 8859 30/520/400/Y/T 8829 30/520/400/Y/T 8829 30/500/400/Y/T 8820 30/500/400/Y/T 8829 30/500/400/Y/T 88200/400/Y/T 8820 30/500/400/Y/T	77001	273	3600	4392	361	320	606	7728	3808	24480	711	2726	4798
20/300/200/F/T 221 20/300/200/F/T 20312 30/520/100/F/T 20312 30/520/100/F/T 2031 30/520/100/F/T 231 30/520/400/F/T 231 30/520/400/F/T 88269 30/520/400/F/T 88569 30/520/400/F/T 90000 30/700/100/F/T 90000 30/700/100/F/T 646 30/700/100/F/T 562 30/700/100/F/T 562	14044	369	3600	3279	250	2562	754	10800	18000	24480	915	3688	6532
20/300/E/T 20/300/200/F/T 20/312 30/520/100/Y/L 71 30/520/100/Y/L 71 30/520/100/Y/L 71 12230 30/520/100/Y/L 71 30/520/100/Y/L 8120 30/520/100/Y/L 88120 31 30/520/100/Y/L 830/520/100/Y/L 88120 31 30/520/100/Y/L 8569 30/520/400/Y/L 83569 30/520/400/Y/L 85669 30/520/400/Y/L 85669 30/700/100/Y/L 830/60/100/Y/L 6496 30/700/100/Y/L 11 30/700/100/Y/T 542 30/700/100/Y/T 6496 562 30/700/100/Y/T 562 30/700/100/Y/T 100/Y/T 6496 562 30/700/100/Y/T 562 <t< td=""><td>2550</td><td>583</td><td>3600</td><td>1837</td><td>58</td><td>141</td><td>532</td><td>7836</td><td>75</td><td>4588</td><td>490</td><td>509</td><td>392</td></t<>	2550	583	3600	1837	58	141	532	7836	75	4588	490	509	392
30.520/100/Y/L 71 30.520/100/F/L 12230 30.520/100/F/L 12230 30.520/400/F/L 8859 30.520/400/F/L 88569 30.520/400/F/L 88569 30.520/400/F/L 88569 30.700/100/F/L 6496 30.700/100/F/L 6496 30.700/100/F/L 6496	8720	452	3600	6083	122	1256	586	4211	693	24480	585	2389	4308
30.520/100/F/L 12230 30.520/100/VT 231 30.520/400/V/L 88120 30.520/400/V/L 8859 30.520/400/V/L 8858 30.520/400/V/L 8858 30.520/400/V/L 8659 30.700/100/F/L 6496 30.700/100/F/T 562 30.700/100/F/T 562	1680	296	3600	329	20	1211	435	1152	409	24480	115	151	26
30.520/100/V/T 231 30.520/100/F/T 28120 30.520/400/Y/L 8859 30.520/400/F/T 8859 30.520/400/F/T 8859 30.7200/100/Y/T 8659 30.700/100/F/T 646 30.700/100/F/T 562 30.700/100/F/T 562	7500	571	3600	2004	83	2755	629	8343	1906	24480	888	2854	4304
30.520/100/F/T 88120 30.520/400/Y/L 8539 30.520/400/Y/L 8559 30.520/400/Y/L 85569 30.520/400/Y/L 85569 30.520/400/Y/T 950500 30.700/100/Y/L 11 30.700/100/Y/L 6496 30.700/100/Y/L 562 30.700/100/Y/T 562 30.700/100/Y/T 562 30.700/100/Y/T 562	4049	25	3600	1850	32	1573	424	505	1267	24480	469	517	497
30.520/400/V/L 8589 30.520/400/Y/L 8569 30.520/400/Y/T 836569 30.7200/100/Y/L 826569 30.700/100/Y/L 11 30.700/100/Y/L 6496 30.700/100/Y/T 552 30.700/100/Y/T 552	15792	198	3600	978	158	2786	766	10795	5937	24480	1210	3232	5763
30.520/400/F/L 836569 30.520/400/Y/T 836569 30.520/400/F/T 90000 30.700/100/F/L 6496 30.700/100/F/L 6496 30.700/100/F/T 562 30.700/100/F/T 562	9502	204	3600	3009	542	162	656	10143	9283	24480	769	3200	6212
30.750/400/Y/T 4559 30.750/400/F/T 90000 30/700/100/Y/L 6496 30/700/100/Y/T 562 30/700/100/F/T 562	11131	278	3600	4231	463	434	731	10800	18000	24480	811	3158	5650
30.520.400/F/T 90000 30.700/100/Y/L 11 30.700/100/F/L 6496 30.700/100/Y/T 562 30.700/100/F/T 1543	8263	441	3600	4103	461	2405	637	8532	1434	24480	639	2714	4855
30/700/100/Y/L 11 30/700/100/F/L 6496 30/700/100/Y/T 552 30/700/100/F/T 1543	19594	335	3600	5238	288	1538	759	10760	18000	24480	776	3573	7072
30/700/100/F/L 6496 30/700/100/Y/T 562 30/700/100/F/T 1543 0.2000/07/T 72240	64	536	3600	84	179	20	21	,	8	170	33	32	33
30/700/100/Y/T 562 30/700/100/F/T 1543 20/700/400/T/T 57240	7632	678	3600	1029	111	1549	515	10260	9165	24480	543	2325	4452
30/700/100/F/T 1543	8807	381	3600	976	258	820	675	9577	1916	24480	554	2330	1605
00/100/100/11/1 E7240	7640	191	3600	2109	173	1842	534		4590	24480	751	2280	4269
30/ /UU/ 4UU/ V / L 3/ 04U	13312	105	3600	1938	243	2714	826	9652	18000	24480	781	3290	6462
30/700/400/F/L 900000	16947	524	3600	2419	223	1066	874	10010	18000	24480	798	3592	6849
30/700/400/V/T 338640	10743	331	3600	8327	374	884	835	10800	18000	24480	757	2970	5478
30/700/400/F/T 900000	13656	191	3600	4297	428	1472	792	9973	18000	24480	863	3575	7929
Average 138849	6728	292	3600	1849	153	1075	467	8058	6136	16055	484	1720	2950

* : Time to Best Solutions